

NEW!

数字化高精度裂纹深度测量仪

EMG SERIES Crack Depth Gauge

在运行系统的设备检修中使用——对于已出现裂纹的设备部件，通过定期检测，掌握裂纹的发展状况，确定适时而经济的返修或更新时间，保证系统的安全。

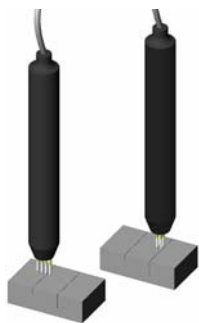
在制造过程的质量控制中使用——对于加工过程中出现裂纹的工件，可根据裂纹深度测量结果和制造工艺标准要求制定修救措施或决定其取舍。



掌上型 **EMG-P06**



便携型 **EMG-100E**



主机尺寸：掌上型 180×100×43 mm

便携型 67×148×190 mm

标准探头：φ19×130 mm，可更换式镀金探针

整机质量：小于 1kg（含内置可充电电池）

机械科学研究总院郑州机械研究所
地 址：河南省郑州市嵩山南路 81 号
邮 编：450052
电 话：0371-67710548 13910191260
传 真：0371-67710548
E-mail: topcad@vip.sina.com
<http://www.chivykarl.com.cn>

A Large Science & Technology Type Enterprise
administrated directly under the central government
Zhengzhou Research Institute of Mechanical Engineering
Add: No.81 South Songshan Road, Zhengzhou, Henan, P.R.C
Tel: (86)-0371-67710548 (Fax)
P.C: 450052
E-Mail: topcad@vip.sina.com
Web site: <http://www.chivykarl.com.cn> / www.zrime.com.cn

性能特点

轻巧便携 体积与普通数字万用表相仿，重量小于 1Kg
(含可充电电池)。

性能优良 对被测件无损。测量数据可靠性高。抗环境
干扰能力强。具有校零自动修正功能。

直流供电 连续工作时间长，现场使用方便。

操作简单 操作智能化，易于掌握，数字显示直观简单。

主要参数

适用范围： 导体材料的表面裂纹深度测量

工作原理： 交流电位法与计算机技术结合

电 源： 内置可充电式 NiMH 电池

工作时间： 连续使用时间 12 小时

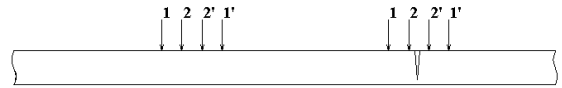
测量范围： 铁磁性材料 0—100mm

测量精度： 满量程时相对误差不大于 10%

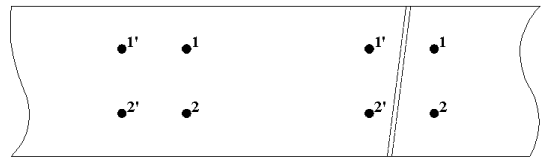
分 辨 率： 不低于 0.1 mm

测量方法

操作方法 将探针跨于裂纹的两侧，垂直于被测表面均
衡用力压下探头，在主机 LCD 显示屏上直
接读取测量数据。



单列式探针放置方法



双列式探针放置方法



非常短小的裂纹也可以测量

曲率半径很小的表面也能适应

探头选用

- **标准型** 根据 4 支探针的不同排列方式，标准探头分为单列式和双列式两种类型。
- **专用型** 可根据不同工程应用场合及被测对象的特殊要求定制专用探头。

EMG 系列 裂纹测深仪

- ◎ **品质精良** 采用进口精密器件，融汇先进制造技术，品质精良可靠。
- ◎ **用途广泛** 适用于机械制造、铁路机车、石油化工、航空航天、电力核能等工业领域中的无损检测。
- ◎ **型号齐备** 用于常规测量的标准型，特殊工况的定制型。
- ◎ **服务全面** 对工程测量中的疑难问题提供技术支持，对特殊工况的测量需求开展专题研究。